

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------------|---|
| Номинальное усилие | от 3 кН до 57 кН (регулируемое) |
| Размер запрессовываемого крепежа | гайка до M10, шпилька до M8, втулка до M6 |
| Глубина рабочей зоны | 450 мм |
| Высота рабочей зоны | 400 мм |
| Рабочий ход пуансона | 200 мм |
| Потребляемая мощность | 1,5 кВт |
| Номинальный ток | 4А |
| Гидравлическое масло | VG 46, VG 32 |
| Гидравлический резервуар | 60 л |
| Рабочее давление воздуха | 0,4 – 0,6 МПа |
| Электропитание | 380 В, 50/60 Гц, 3 фазы |
| Габариты (ДхШхВ) | 1100 x 930 x 2000 мм |
| Масса | 650 кг |

СОЧЕТАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ,
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ И ДОСТУПНОЙ ЦЕНЫ

618

2e

**Автоматическая подача двух типов крепежа,
быстрая смена нижнего инструмента**

Запрессовка крепежа
в листовую металл



Установка для запрессовки
крепежа с сервоприводом E524



Автоматическая установка с ЧПУ E824-4



ООО "Контур"
123007, г. Москва, ул. 5-я Магистральная, 8А
+7 (495) 972-34-49
krep@k97.ru www.privarka.ru www.k97.ru



Эффективные технологии для
промышленных предприятий

618-2E Номинальное усилие 6 тонн (57 кН). Глубина рабочей зоны 450 мм. Автоматическая система контроля и поддержания установленного значения прилагаемого усилия. Модульная система автоподачи двух типов крепежа.

Стандартная комплектация

A: Автоматическая смена верхнего инструмента

Станция с верхними инструментами, используемыми для двух типов крепежа разной размерности, обеспечивает высокую скорость автоматической смены инструмента - 3 секунды и короткое время выполнения операции запрессовки - 2,5 секунды.



B: Револьверная головка для смены нижнего инструмента

Одновременная установка до 4-х нижних инструментов, быстрая смена инструмента путем ручного поворота револьверной головки, индексирующий механизм обеспечивает надежную фиксацию инструмента в рабочем положении, автоматическая идентификация системой выбранного инструмента.



C: Модульная система автоподачи крепежа

- представляет собой высококачественную вибрационную чашу с интеллектуальным цифровым пьезоэлектрическим контроллером (с изменяемыми напряжением и частотой)

- обеспечивает автоматическую подачу гаек и втулок размером от M3 до M5, а так же шпилек от M3 до M8. Максимальная длина подаваемых шпилек и втулок 25 мм

- две вибрационные чаши, установленные на единой системной базе увеличенного размера, входят в стандартную комплектацию, имеют опцию включения и отключения программным способом.



D: Простое и быстрое программирование рабочих параметров:



- используемых нижнего и верхнего инструментов
- способа подачи крепежа (автоматический или ручной)
- типа, материала и размера крепежа
- значения прилагаемого усилия (встроенная библиотека рекомендуемых значений)
- продолжительности усилия
- количества запрессовываемого крепежа



- включение и отключение автоматической подачи крепежа
- настройка параметров работы вибрационных чаш



- сохранение индивидуальных настроек и программ
- выбор сохраненной программы из библиотеки



- интуитивно понятный интерфейс

E: Система Positive Stop

Постоянно контролирует ход пуансона и точно определяет момент контакта верхнего инструмента с устанавливаемым крепежом, что обеспечивает качественную запрессовку крепежа в заготовки из мягких металлов и сплавов (алюминий и т.п.), стекловолокна, пластика и композитных материалов, а так же в печатные платы и тонколистовые изделия.

F: Высокая эргономика интерфейса управления

Блок управления в корпусе из шлифованного алюминия, современный и защищенный 10-ти дюймовый сенсорный дисплей обеспечивают интуитивно понятное и удобное управление оборудованием.



G: 100% безопасность работы

Система в постоянном режиме контролирует работу оборудования, предотвращая риск случайного механического воздействия верхнего инструмента на конечности оператора.



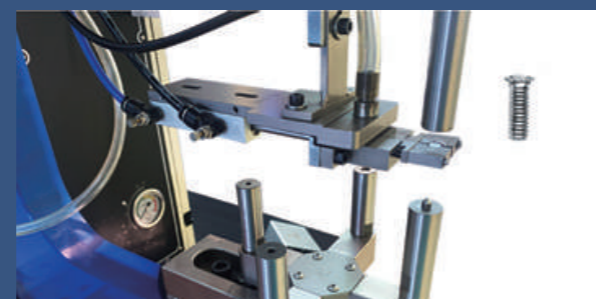
ВАРИАНТЫ ВЫБОРА СТАНДАРТНЫХ СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ КРЕПЕЖА:

① Система автоподачи гаек



S-M3 / M4 / M5-0,1,2

② Система автоподачи шпилек



FH: M3-6~25 мм / M4-8~25 мм / M5-10~25 мм / M6-10~25 мм / M8-15~25 мм

③ Система автоподачи втулок



SO/BSO: M3-5~25 мм / 3,5M3-5,8~25 мм / M4-9~25 мм / 3,5M5-8~25 мм

В стандартном комплекте поставки:

Набор метрических ручных инструментов MSTP-14:

- 14 элементов
- для запрессовки гаек, шпилек и втулок от M3 до M8 высотой до 35 мм
- установочный диаметр инструмента 12,7 мм

| | |
|---|---------------------|
| Плоская матрица (1 шт.) | - |
| Инструменты для гаек (5 шт.) | M3/M4/M5/M6/M8 |
| Инструменты для втулок тип BSO/SO (3 шт.) | M3/3,5M3/3,5M4 и M5 |
| Инструменты для шпилек (5 шт.) | M3/M4/M5/M6/M8 |

